

Kevään 2020 yhteishaussa voit hakea koneistajaksi tai levyseppähitsaajaksi.
Haku muihin osaamisaloihin jatkuvassa haussa!

Asentaja

Asentajan tyypillinen työpaikka on teknologiateollisuuden kokoonpano-osastolla, konepajoissa tai prosessiteollisuuden huolto- ja korjaustehtävissä. Asentaja kokoaa, korjaa ja asentaa koneita ja laitteita piirustusten ja osaluetteloiden mukaisesti, huolehtii niiden koekäytöstä, huoltaa ja tarkistaa niitä. Työ edellyttää tarkkuutta, huolellisuutta, vastuunottoa, yhteistyötaitoa sekä sopeutumiskykyä. Kielitaito on eduksi.

Opintojen Sisältö

Ammatillisia opintoja ovat asennus- ja automaatiotyöt, valmistustyöt sekä automaatioasennustyöt tai koneenasennus. Lisäksi on valinnaisia tutkinnon osia. Opinnoissa perehdytään mm. hydraulikkaan, pneumatiikkaan, ohjaustekniikkaan ja mekaaniseen asentamiseen.

Sopivuus alalla toimimiseen

Alan opinnoissa ja työssä edellytetään riittävää fyysistä kuntoa ja terveydentilaa, joka ei vaaranna omaa eikä muiden työturvallisuutta.

Mitä tekee

Asentaa, koekäyttää, huoltaa ja tarkistaa koneita. Työpaikkoina voivat olla konepajat ja metalliteollisuusalan yritykset.

Koneistaja

Koneistajan tyypilliset työympäristöt ovat teknologiateollisuuden konepajat, kunnossapitokorjaamot ja PK-yritykset. Koneistaja valmistaa työpiirustusten mukaisia kappaleita ja koneenosia lastuavin työstömenetelmin. Pieniä sarjoja hän tekee käsikäyttöisillä koneilla. Suuret sarjat valmistuvat NC-työstökoneilla ja CNC-työstökeskuksilla. Työ edellyttää materiaalin tuntemusta, tarkkuutta, huolellisuutta, kykyä ratkoa matemaattisia ongelmia sekä yhteistyötaitoja.

Opintojen Sisältö

Ammatillisia opintoja ovat asennus- ja automaatiotyöt, valmistustyöt ja koneistus. Lisäksi on valinnaisia tutkinnon osia. Opinnot sisältävät mm. CNC-koneistusta, CAD-piirtämistä, 3D-mallinnusta ja CAD-ohjelmointia.

SOPIVUUS ALALLA TOIMIMISEEN

Alan opinnoissa ja työssä edellytetään riittävää fyysistä kuntoa ja terveydentilaa, joka ei vaaranna omaa eikä muiden työturvallisuutta.

Mitä tekee

Jyrsii, hioo, koneistaa, polttoleikkaa, valmistaa kappaleita ja koneen osia. Työpaikkoina voivat olla konepajat ja alihankintaverstaat.

Levyseppähitsaaja

Levyseppähitsaaja työskentelee levy-, hitsaus- ja teräsrakennetehtävissä teknologiateollisuuden konepajoilla ja PK-yrityksissä. Työ on usein valmiiden osien kokoonpanoa hitsaamalla huomioimalla laatustandardit. Työ on keventynyt ohjelmoitavien levytyökoneiden, robotiikan ja hitsauksen automatisoinnin ansiosta.

Opintojen Sisältö

Ammatillisia opintoja ovat asennus- ja automaatiotyöt, valmistustyöt sekä hitsaus- ja levytyöt. Lisäksi on valinnaisia tutkinnon osia. Opinnot sisältävät mm. robotiikkaa, CNC-tekniikkaa ja hitsausta.

Sopivuus alalla toimimiseen

Alan opinnoissa ja työssä edellytetään riittävää fyysistä kuntoa ja terveydentilaa, joka ei vaaranna omaa eikä muiden työturvallisuutta.

Mitä tekee

Leikkaa, muovaa, hioo, särmää, pyöristää, taivuttaa ja poraa metallilevyä. Työpaikkoina voivat olla konepajat ja alihankintaverstaat.

Haku jatkuvan haun kautta. Hae milloin vain - vaikka heti!

Opintotoimisto puh. 015 550 6000

opintotoimisto@samiedu.fi

Lisätietoja tutkinnon sisällöstä löydät

Tutustu myös